





Presentazione

Catene portacavi con traversini in alluminio Tipo XLC

- Extra large
- Assoluta variabilità nella larghezza con passo di 1 mm
- Una robustezza eccezionale
- Massima stabilità e affidabilità
- Portata elevata, peso proprio esiguo
- Bande di maglia in poliammide in combinazione con traversini in alluminio
- Apribile da entrambi i lati
- Ampia scelta nelle varianti di traversino e nei sistemi di separatori
- Tutti i tipi di fissaggio disponibili con fermacavi antivibrazione
- Disponibilità immediata

Varianti del traversino:

- RM** – Esecuzione massiv
- RMR** – Traversini a rulli
- LG** – Esecuzione in due metà

Materiale delle bande: **K 7422**
→ vedi Informazioni Tecniche 3.019

Materiale dei profili: **Legga di alluminio**

Disponibili 7 raggi di curvatura!

Tipo	Larghezza interna		Larghezza catena		Altezza interna h_i mm	Varianti Traversino	Passo t mm	Dati Tecnici pag.
	$B_{i \min}$ mm	$B_{i \max}$ mm	$B_{k \min}$ mm	$B_{k \max}$ mm				
XLC1650	130	1000	198	1068	108	RM	165	14.057
XLC1650	200	1000	268	1068	106	RMR	165	14.060
XLC1650	150	1000	218	1068	--	LG	165	14.061

Tipo XLC 1650

Layout della Catena portacavi

Passo t = 165 mm
 Altezza maglia h_G = 140 mm ($h_G' = 147$ mm)
 Altezza montaggio H_{min} = $2 KR + 140$ mm
 Lunghezza l_1 = vedi dimensioni raccordi

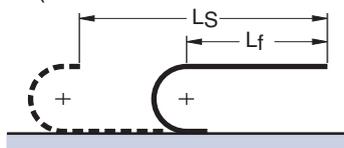
Altezza montaggio H_z
 (Ingombro in altezza):

$$H_z \approx H + 100 \text{ mm}$$

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.

Dimensioni costruttive in funzione del raggio di curvatura

Diagramma dell'autoportanza Lunghezza autoportante L_f e Corsa L_S in funzione del peso aggiunto (Vedi Informazioni Costruttive)

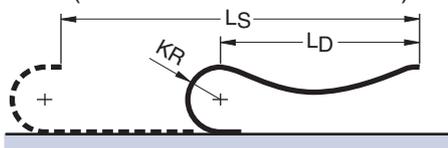


Lunghezza Catena:

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

La lunghezza della catena L_k deve sempre essere multiplo del passo e le maglie devono essere dispari.

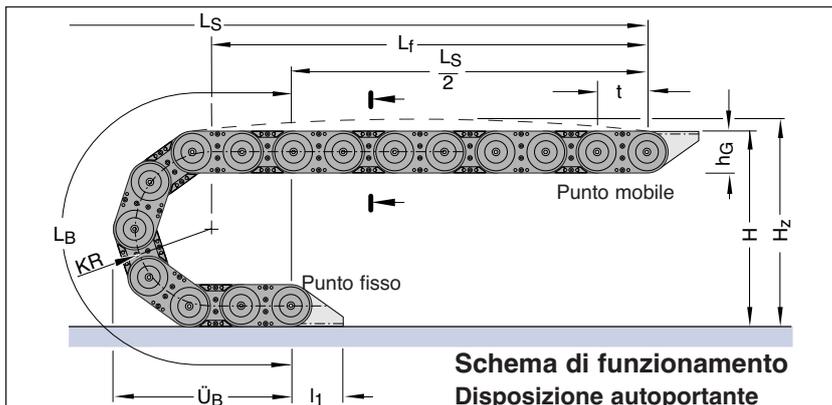
Lunghezza con flessione ammissibile L_D e corsa L_S in funzione del peso aggiunto (Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena:

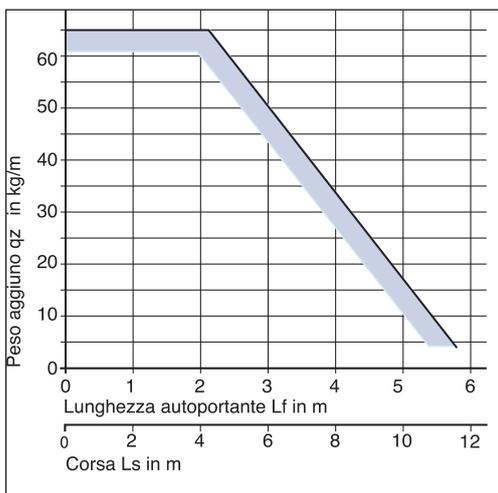
$$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$$

La lunghezza della catena L_k deve sempre essere multiplo del passo e le maglie devono essere dispari.

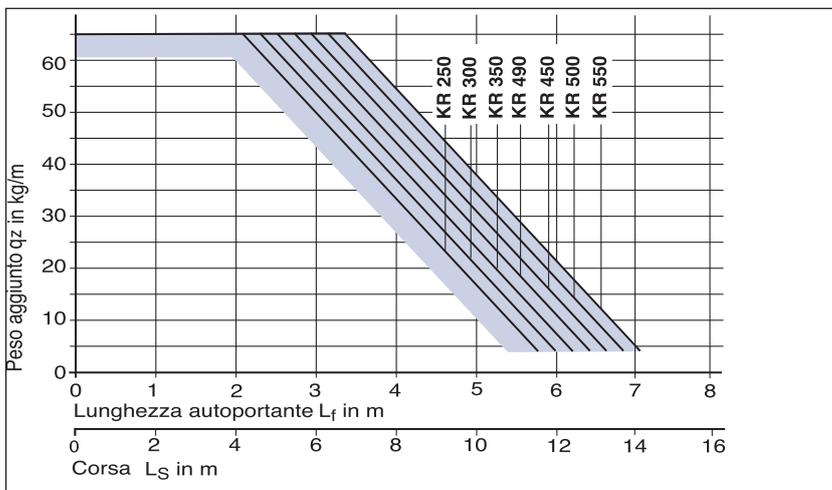


**Schema di funzionamento
 Disposizione autoportante**

Raggio di curvatura KR	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm	550 mm
Lunghezza arco L_B	950	1107	1264	1421	1578	1735	1892
Ingombro arco \ddot{U}_B	403	453	503	553	603	653	703
Altezza H_{min}	640	740	840	940	1040	1140	1240



Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena q_k di 13 kg/m.



Corse di traslazione elevate

Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

Layout → vedi Informazioni Costruttive

Canale di guida → vedi Accessori paragrafo 20

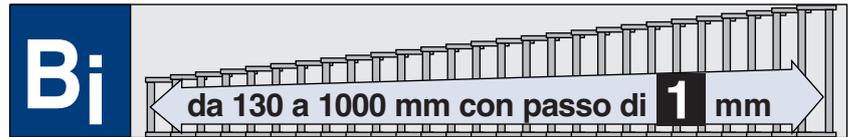
La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.



Tipo XLC 1650

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



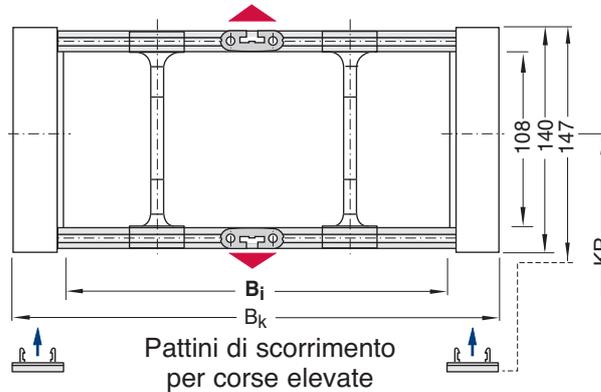
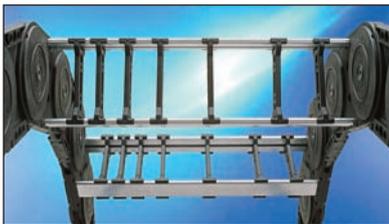
Variante del traversino "RM "

Traversino a telaio - esecuzione Massiv

Profili in alluminio superiori ed inferiori fissati con 4 viti.

Montaggio dei traversini standard ogni 2 maglie.

Possibile il montaggio ogni maglia. (Variante RMT)



Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 68 \text{ mm}$$

Lunghezza profilo:

$$B_{st} = B_i + 14 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	Larghezza interna B_i	Larghezza catena B_k	Peso in Kg/m	Articolo Nr.	Larghezza interna B_i	Larghezza catena B_k	Peso in Kg/m
XLC1650.207.RM.Raggio	207	275	10,53	XLC1650.462.RM.Raggio	462	530	12,07
XLC1650.213.RM.Raggio	213	281	10,58	XLC1650.492.RM.Raggio	492	560	12,25
XLC1650.218.RM.Raggio	218	286	10,61	XLC1650.510.RM.Raggio	510	578	12,36
XLC1650.241.RM.Raggio	241	309	10,75	XLC1650.532.RM.Raggio	532	600	12,49
XLC1650.257.RM.Raggio	257	325	10,84	XLC1650.541.RM.Raggio	541	609	12,55
XLC1650.262.RM.Raggio	262	330	10,87	XLC1650.557.RM.Raggio	557	625	12,64
XLC1650.267.RM.Raggio	267	335	10,90	XLC1650.582.RM.Raggio	582	650	12,79
XLC1650.273.RM.Raggio	273	341	10,94	XLC1650.591.RM.Raggio	591	659	12,85
XLC1650.291.RM.Raggio	291	359	11,05	XLC1650.612.RM.Raggio	612	680	12,97
XLC1650.303.RM.Raggio	303	371	11,10	XLC1650.632.RM.Raggio	632	700	13,09
XLC1650.307.RM.Raggio	307	375	11,12	XLC1650.641.RM.Raggio	641	709	13,15
XLC1650.317.RM.Raggio	317	385	11,20	XLC1650.660.RM.Raggio	660	728	13,26
XLC1650.327.RM.Raggio	327	395	11,26	XLC1650.672.RM.Raggio	672	740	13,33
XLC1650.342.RM.Raggio	342	410	11,35	XLC1650.687.RM.Raggio	687	755	13,42
XLC1650.357.RM.Raggio	357	425	11,44	XLC1650.712.RM.Raggio	712	780	13,57
XLC1650.368.RM.Raggio	368	436	11,51	XLC1650.720.RM.Raggio	720	788	13,62
XLC1650.377.RM.Raggio	377	445	11,56	XLC1650.741.RM.Raggio	741	809	13,75
XLC1650.391.RM.Raggio	391	459	11,65	XLC1650.755.RM.Raggio	755	823	13,83
XLC1650.412.RM.Raggio	412	480	11,77	XLC1650.777.RM.Raggio	777	845	13,96
XLC1650.422.RM.Raggio	422	490	11,83	XLC1650.791.RM.Raggio	791	859	14,05
XLC1650.441.RM.Raggio	441	509	11,95	XLC1650.805.RM.Raggio	805	873	14,13
XLC1650.452.RM.Raggio	452	520	12,01	XLC1650.841.RM.Raggio	841	909	14,35

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. XLC1650.441.RM.350

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

250 300 350 400 450 500 550

Tipo XLC 1650

Sistema di separatori per variante "RM"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

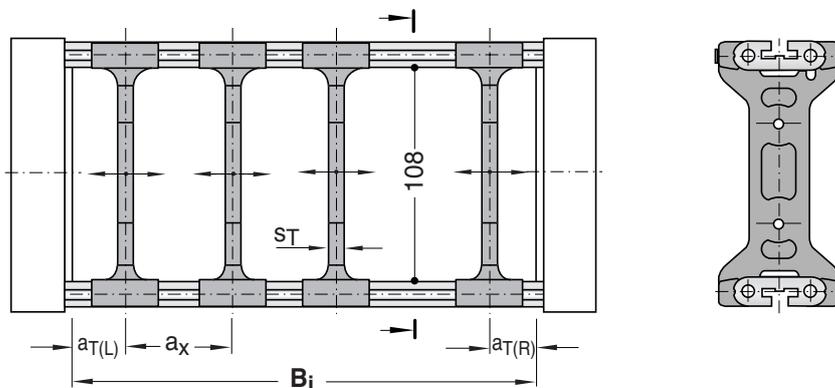
Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

s_T	=	8	mm
$a_{T \min}$	=	6	mm
$a_{x \min}$	=	25	mm

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4
Vedi pag.14.064



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	43810	Pz

Tipo XLC 1650

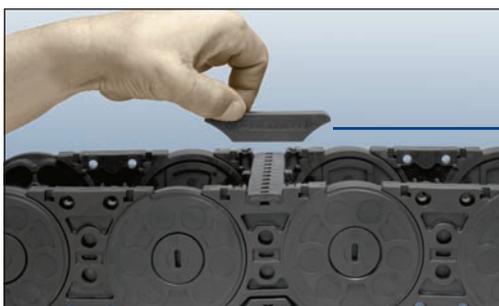
Pattini di scorrimento

Pattini di scorrimento intercambiabili, prodotti in materiale plastico altamente scorrevole garantiscono un ottimale rapporto attrito-usura della guaina.

Per applicazioni con velocità di traslazione >2,5 m/s vengono utilizzati pattini in materiale ad alta resistenza.

Altezza maglia catena con pattini
XLC1650: hG' = 147 mm

Esempio: Pat
Vedi pag.14.064



Descrizione	Codice	U.M.
Pattino in PA	73400	Pz

Tipo XLC 1650

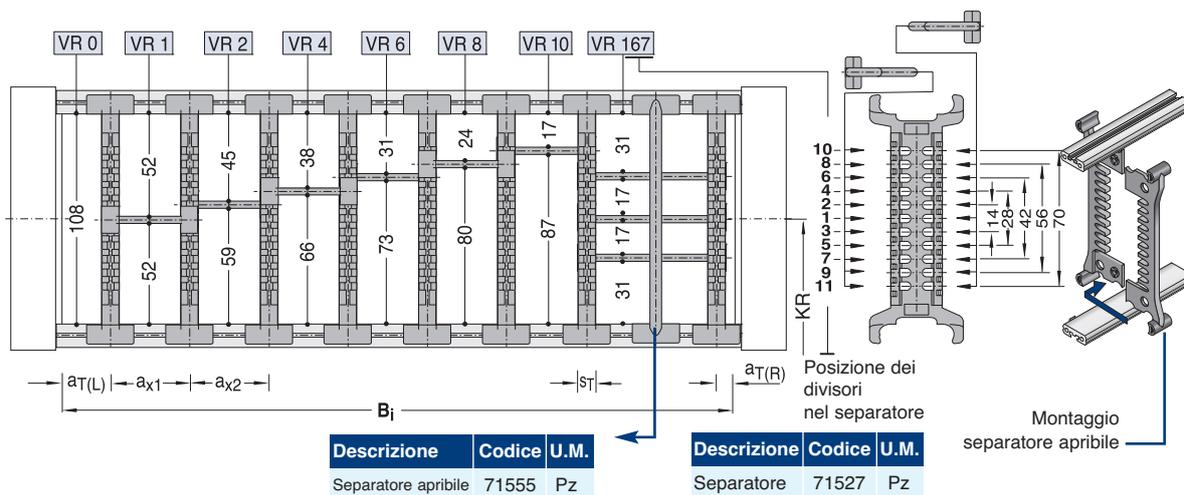
Sistema di separatori per variante "RM"

I separatori sono fissi all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 3

Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide**

Varianti consigliate: da VR 0 a VR 7



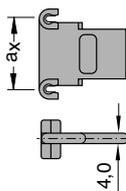
s_T	=	8 mm
$a_{T \min}$	=	8 mm
$a_{x \min}$	=	16 mm (con suddivisione)
$a_x \text{ passo}$	=	vedi tabella a_x
$n_{T \min}$	=	2

Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

s_T	=	5 mm
-------	---	------

Per ordinare catene già assemblate indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze a_T e a_x in mm.

Per l'impiego di divisori con $a_x > 112$ mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile.



Codice dei divisori

Supponendo che quanto raffigurato abbia $B_i = 327$ mm, $a_{TL} = 22$ mm, la prima (da sinistra) $a_x = 32$ mm, la seconda $a_x = 16$ mm, la terza $a_x = 48$ mm, la quarta $a_x = 32$ mm e la quinta $a_x = 32$ mm, la sesta $a_x = 64$ mm e la settima $a_x = 80$ mm la descrizione è:

Esempio: TS3/K1-VR0/22/K2-VR1/32/K3-VR2/16/K4-VR4/48/K5-VR6/32/K6-VR8/32/K7-VR10/64/K8-VR167/80/n_T1

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

a_x mm	Codice divisore
16	71514
18	52580
23	52581
28	52582
32	71515
38	52584
43	52585
48	52586
58	52587
64	71517
68	52588

a_x mm	Codice divisore
78	52589
80	71518
88	52590
96	71519
112	71520
128	71521
144	71522
160	71523
176	71524
192	71525
208	71526

Tipo XLC 1650

Sezione della catena

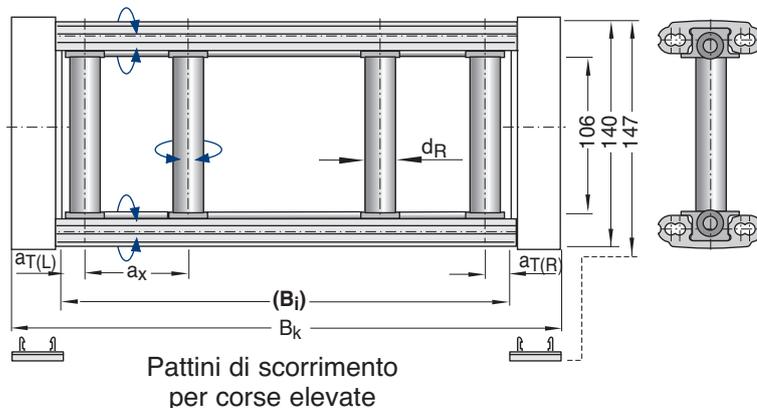
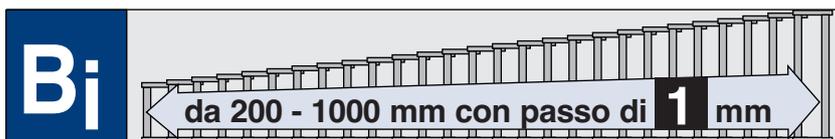
Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RMR"

Traversino a rulli per applicazioni ove vengono impiegati cavi/tubi di grosse dimensioni, con raggi di curvatura minimi.

Profili in alluminio con sistema di traversini a rulli in Delrin.

Rulli verticali oltre che orizzontali per la divisione dei conduttori e si possono combinare con separatori verticali mobili.



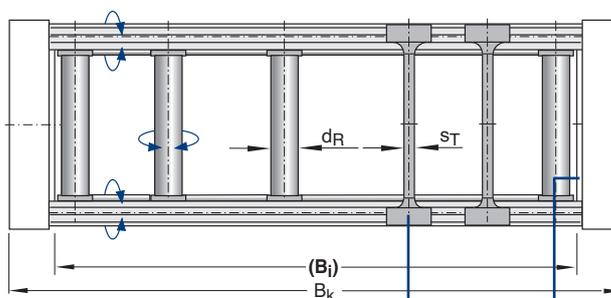
d_R	=	10	mm
s_T	=	8	mm
$a_{T \min}$	=	6,5	mm
$a_{x \min}$	=	50	mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 68 \text{ mm}$$

Montaggio dei traversini standard ogni 2 maglie.

Possibile il montaggio ogni maglia.



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71527	Pz

Descrizione	Codice	U.M.
Profilo Delrin	5831	Mt

Le esecuzioni della catena XLC con variante traversino RMR sono individuali e vengono elaborate in base al caso specifico d'impiego.

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

250	300	350	400	450	500	550
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Tipo XLC 1650

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "LG"

Traversino forato - esecuzione in due metà (Standard)

Montaggio traversini:

Variante LG

Montaggio dei traversini ogni 2 maglie

Variante LGT

Montaggio dei traversini ogni maglia

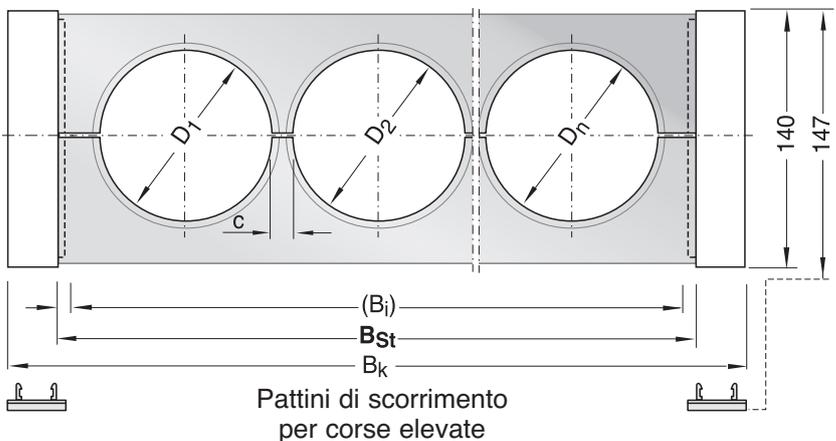
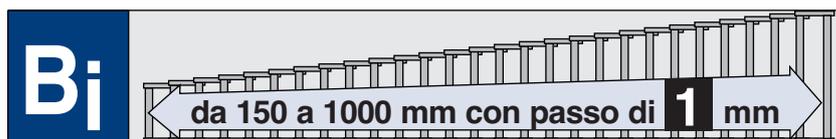


D_{max}	=	110 mm
$a_{0 min}$	=	13,5 mm
c_{min}	=	4 mm

Nessuna larghezza standard!

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

■ Traversino forato con 50 % di fori

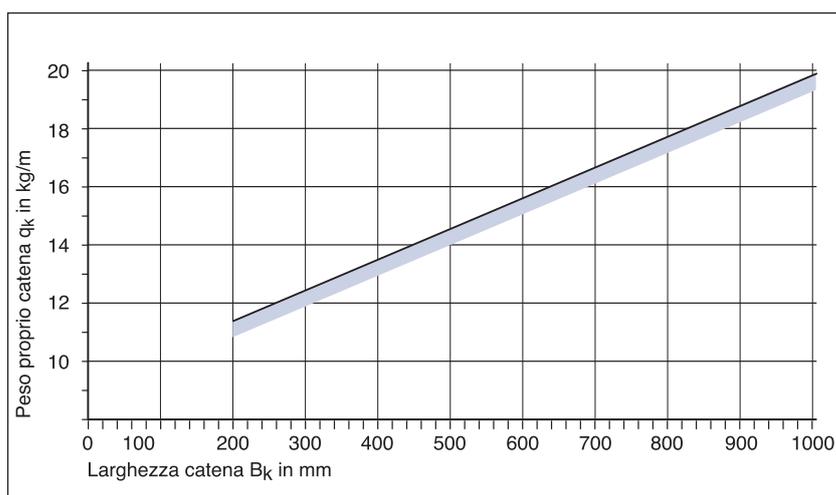


Larghezza interna Bi

$$B_i = B_{St} - 14 \text{ mm}$$

Larghezza Catena:

$$B_k = B_{St} + 54 \text{ mm}$$



Peso proprio della catena in funzione della larghezza del traversino B_{St}

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

250 300 350 400 450 500 550

Tipo XLC 1650

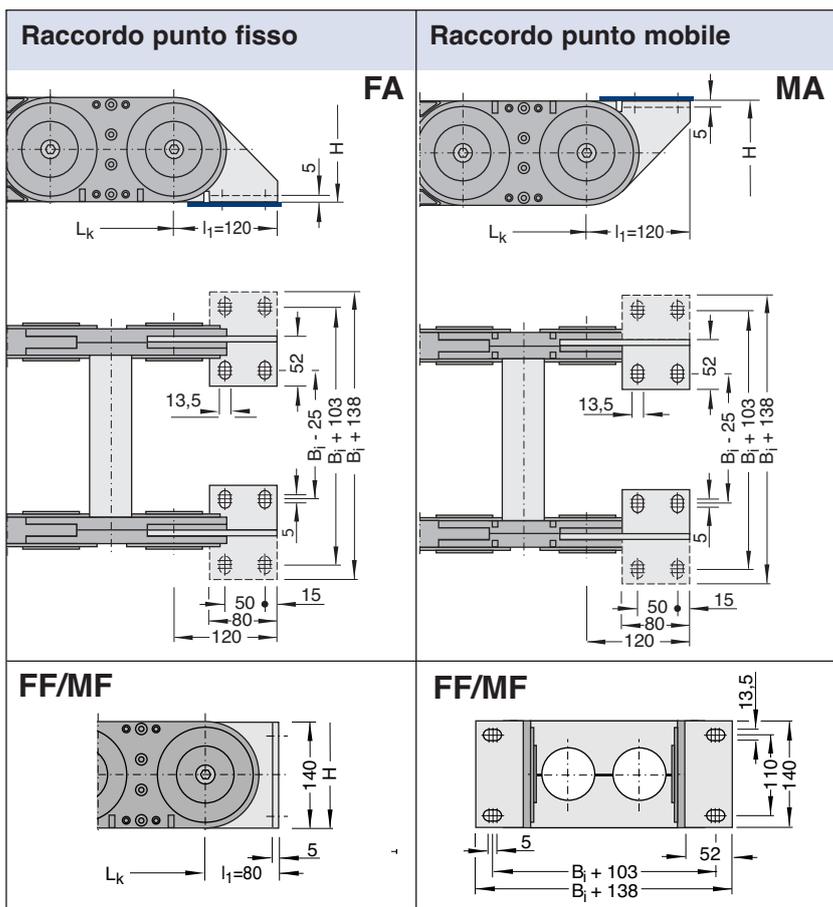
Raccordi terminali

Raccordi terminali in acciaio e angolari frontali in acciaio

Per tutte le larghezze B_j delle catene Tipo XLC1650 è possibile ordinare la Serie di raccordi terminali composta da raccordi in acciaio o angolari frontali in acciaio.

Per serie di raccordi si intende un raccordo al punto fisso più un raccordo al punto mobile.

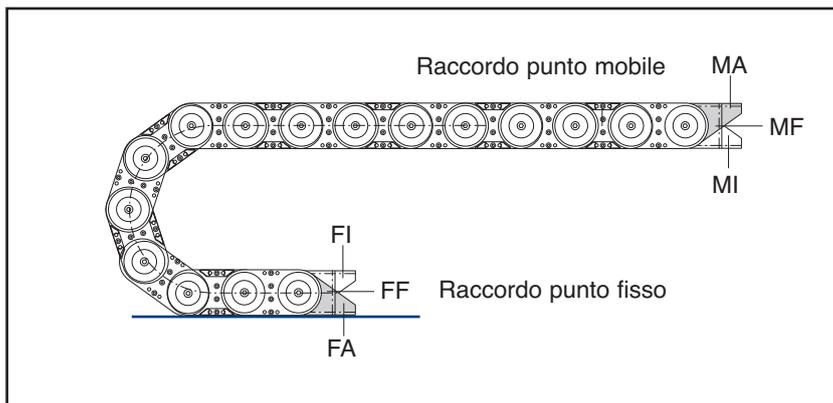
La serie può essere composta anche da angolari frontali. Vedi tabella qui a fianco.



Catena Tipo	Articolo Nr.	Raccordo punto fisso Codice	Raccordo punto mobile Codice
XLC1650	ZRXL160000	W416FA00XL	W416MI00XL

Catena Tipo	Articolo Nr.	Raccordo punto fisso Codice	Raccordo punto mobile Codice
XLC1650	ZRXL16000F	W416FF00XL	W416MF00XL

Disposizioni possibili dei raccordi terminali standard

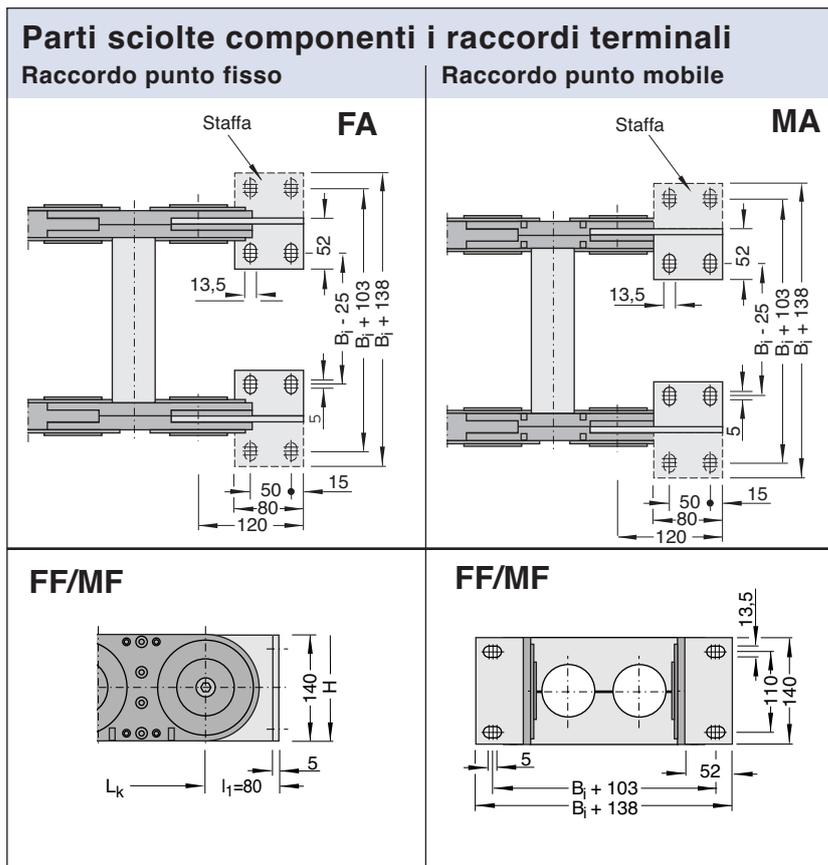


Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 14.064

Tipo XLC 1650

Raccordi terminali

Raccordi terminali in acciaio e angolari frontali in acciaio



Raccordi terminali FA/FI

I raccordi terminali al **punto fisso FA/FI** sono composti da due staffe terminali, da due distanziali, quattro viti M10*16 e dadi M10.

Raccordi terminali MA/MI

I raccordi terminali al **punto mobile MA/MI** sono composti da due staffe terminali, da due distanziali, quattro viti M10*16 e dadi M10.

Catena Tipo	Staffa sinistra FA/MA	Staffa destra FA/MA	Staffa sinistra FI/MI	Staffa destra FI/MI	Angolare * sinistra FF	Angolare * destra MF	Distanziale Codice	Vite M10*16 Codice	Dado M10 Codice
XLC1650	73510	73500	73530	73520	73550	73540	73600	P03M016VMA	P030M10DGR

*Raccordi frontali FF/MF

Per ordinare i raccordi frontali FF/MF sostituire il codice della staffa destra e sinistra con il codice dell'angolare frontale.

Come ordinare catene già assemblate

Esempio d'ordine

XLC1650.441 . RM . 350 . 5610 . FI/MI . TS0/nt2

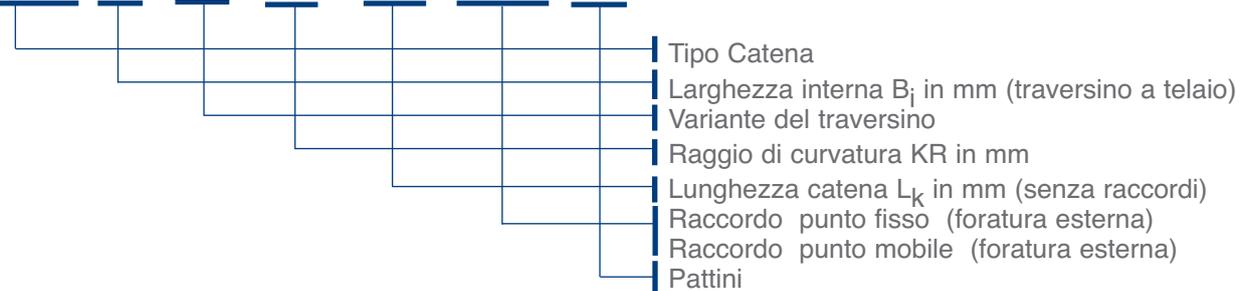
Catena portacavi Tipo XLC1650, larghezza interna B_i 441 mm, traversini massivi, raggio di curvatura KR 350 mm, lunghezza $L_k=5610$ mm e raccordi



Esempio d'ordine

XLC1650.830 . LG . 350 . 4785 . FA/MA . Pat

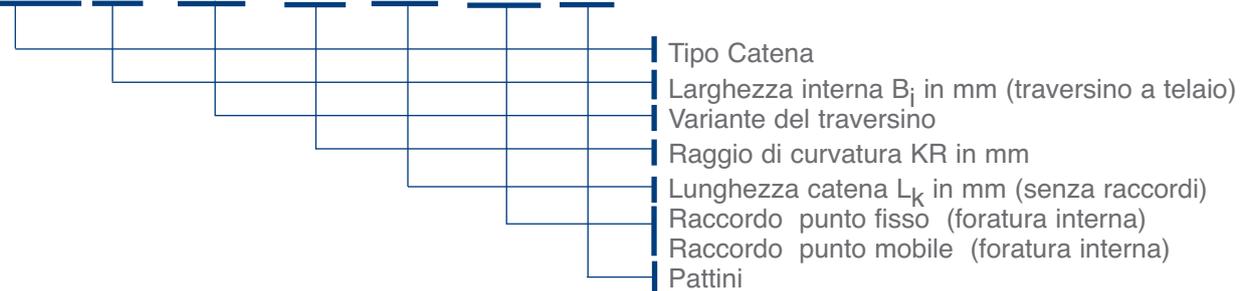
Catena portacavi Tipo XLC1650, larghezza interna B_i 830 mm, traversini in silumin, raggio di curvatura KR350 mm, lunghezza $L_k=4785$ mm e raccordi



Esempio d'ordine

XLC1650.462 . RMR . 300 . 8085 . FI/MI . Pat

Catena portacavi Tipo XLC1650, larghezza interna B_i 462 mm, traversini a rulli, raggio di curvatura KR 300 mm, lunghezza $L_k=8085$ mm e raccordi



Canaline pag. 20.002



Fermacavi pag. 20.100



Cavi TRAXLINE pag. 19.001





Presentazione

Guaina portacavi con coperchi in alluminio Tipo XLT

- Extra large
- Assoluta variabilità nella larghezza con passo di 1 mm
- Una robustezza eccezionale
- Massima stabilità e affidabilità
- Portata elevata, peso proprio esiguo
- Bande di maglia in poliammide e sistema di coperchi in alluminio (fissaggio con viti)
- Apribile da entrambe i lati
- Tutti i tipi di fissaggio con opzione di fermacavi antivibrazione

Variante del traversino:

RMD – Sistema di coperchi in alluminio

Materiale delle bande:

K 7422

→ vedi Informazioni Tecniche 3.019

Materiale dei coperchi:

Lega di alluminio

Disponibili 7 raggi di curvatura!

Tipo	Larghezza interna		Larghezza catena		Altezza interna h_i mm	Varianti Traversino	Passo t mm	Dati tecnici pag.
	$B_{i \min}$ mm	$B_{i \max}$ mm	$B_{K \min}$ mm	$B_{K \max}$ mm				
XLT1650	200	1000	268	1068	105	RMD	165	14.067

Tipo XLT 1650

Layout della Guaina portacavi

Passo t = 165 mm
 Altezza maglia h_G = 140 mm ($h_G' = 147$ mm)
 Altezza montaggio H_{min} = $2 KR + 140$ mm
 Lunghezza l_1 = vedi dimensioni raccordi

Altezza montaggio H_Z (Ingombro in altezza):

$$H_Z \approx H + 100 \text{ mm}$$

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.

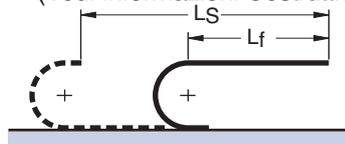
Dimensioni costruttive
 in funzione del raggio di curvatura

Diagramma dell'autoportanza



Lunghezza autoportante L_f e Corsa L_S

in funzione del peso aggiunto (Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Guaina:

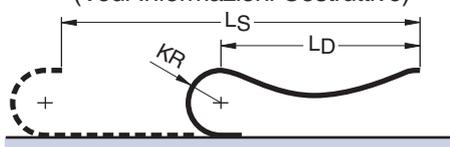
$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

La lunghezza della catena L_k **deve** sempre essere multiplo del passo e le maglie devono essere dispari.



Lunghezza con flessione ammissibile L_D e Corsa L_S

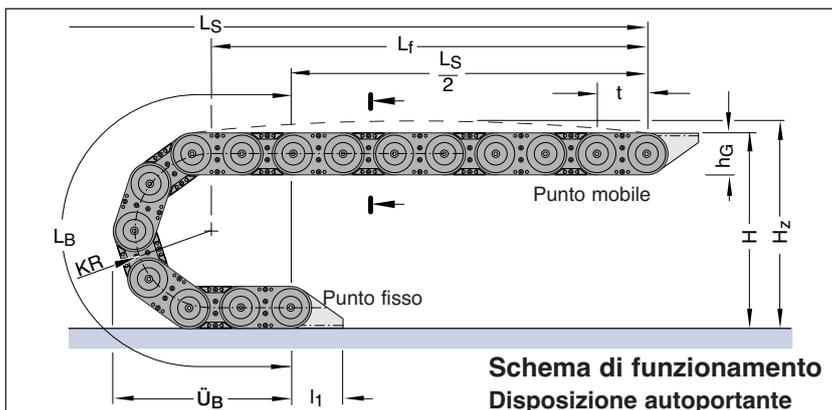
in funzione del peso aggiunto (Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Guaina:

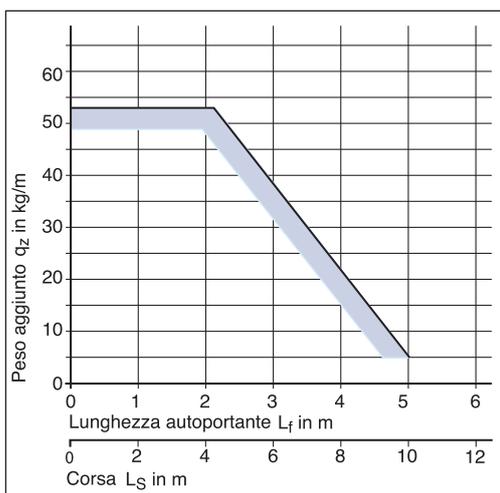
$$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$$

La lunghezza della catena L_k **deve** sempre essere multiplo del passo e le maglie devono essere dispari.

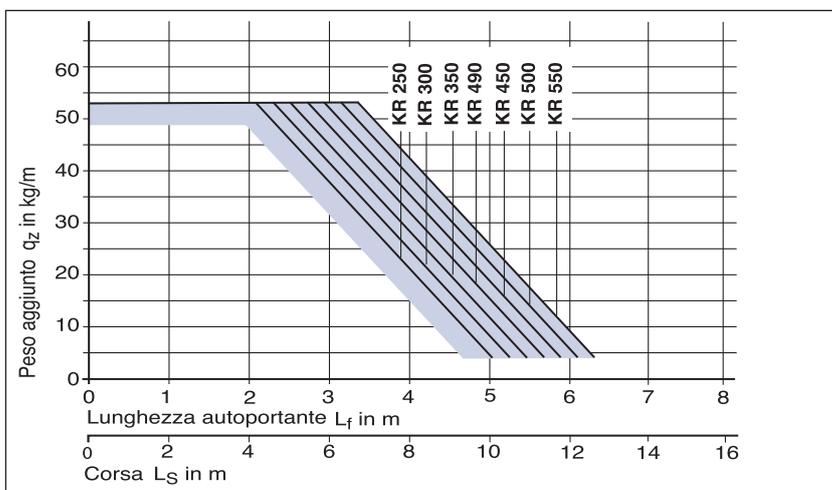


Schema di funzionamento
Disposizione autoportante

Raggio di curvatura KR	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm	550 mm
Lunghezza arco L_B	950	1107	1264	1421	1578	1735	1892
Ingombro arco \ddot{U}_B	403	453	503	553	603	653	703
Altezza H_{min}	640	740	840	940	1040	1140	1240



Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena q_k di 25 kg/m.



Corse di traslazione elevate

Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

Layout → vedi Informazioni Costruttive

Canale di guida → vedi Accessori paragrafo 20

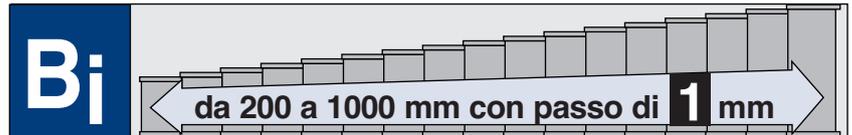
La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.



Tipo XLT 1650

Sezione della guaina

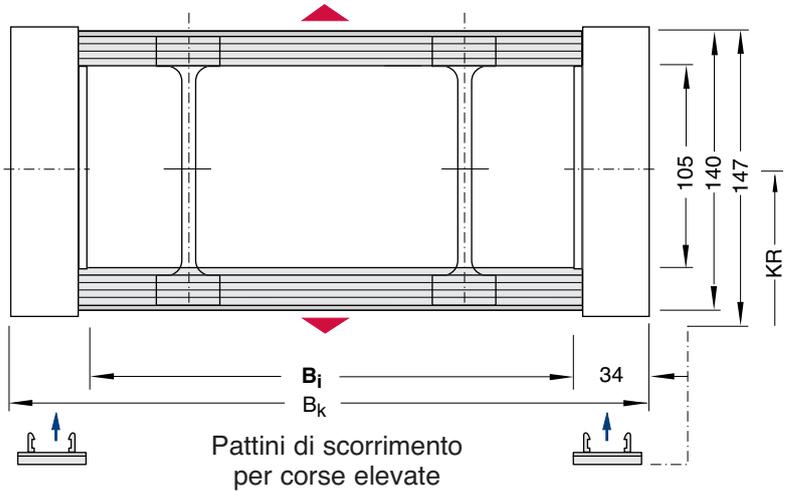
Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino "RMD"

Traversino a telaio – Sistema di coperchi in alluminio

Coperchi **esterni** ed **interni** avvitati da entrambi i lati



Larghezza Guaina:

$$B_k = B_i + 68 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	Larghezza interna B _i	Larghezza guaina B _k	Peso in Kg/m	Articolo Nr.	Larghezza interna B _i	Larghezza guaina B _k	Peso in Kg/m
XLT1650.207.RMD.Raggio	207	275	16,85	XLT1650.462.RMD.Raggio	462	530	27,30
XLT1650.213.RMD.Raggio	213	281	17,09	XLT1650.492.RMD.Raggio	492	560	28,53
XLT1650.218.RMD.Raggio	218	286	17,30	XLT1650.510.RMD.Raggio	510	578	29,27
XLT1650.241.RMD.Raggio	241	309	18,24	XLT1650.532.RMD.Raggio	532	600	30,17
XLT1650.257.RMD.Raggio	257	325	18,90	XLT1650.541.RMD.Raggio	541	609	30,54
XLT1650.262.RMD.Raggio	262	330	19,10	XLT1650.557.RMD.Raggio	557	625	31,20
XLT1650.267.RMD.Raggio	267	335	19,31	XLT1650.582.RMD.Raggio	582	650	32,22
XLT1650.273.RMD.Raggio	273	341	19,55	XLT1650.591.RMD.Raggio	591	659	32,59
XLT1650.291.RMD.Raggio	291	359	20,29	XLT1650.612.RMD.Raggio	612	680	33,45
XLT1650.303.RMD.Raggio	303	371	20,78	XLT1650.632.RMD.Raggio	632	700	34,27
XLT1650.307.RMD.Raggio	307	375	20,95	XLT1650.641.RMD.Raggio	641	709	34,64
XLT1650.317.RMD.Raggio	317	385	21,36	XLT1650.660.RMD.Raggio	660	728	35,42
XLT1650.327.RMD.Raggio	327	395	21,77	XLT1650.672.RMD.Raggio	672	740	35,91
XLT1650.342.RMD.Raggio	342	410	22,38	XLT1650.687.RMD.Raggio	687	755	36,53
XLT1650.357.RMD.Raggio	357	425	23,00	XLT1650.712.RMD.Raggio	712	780	37,55
XLT1650.368.RMD.Raggio	368	436	23,45	XLT1650.720.RMD.Raggio	720	788	37,88
XLT1650.377.RMD.Raggio	377	445	23,82	XLT1650.741.RMD.Raggio	741	809	38,74
XLT1650.391.RMD.Raggio	391	459	24,39	XLT1650.755.RMD.Raggio	755	823	39,32
XLT1650.412.RMD.Raggio	412	480	25,25	XLT1650.777.RMD.Raggio	777	845	40,22
XLT1650.422.RMD.Raggio	422	490	25,66	XLT1650.791.RMD.Raggio	791	859	40,79
XLT1650.441.RMD.Raggio	441	509	26,44	XLT1650.805.RMD.Raggio	805	873	41,37
XLT1650.452.RMD.Raggio	452	520	26,89	XLT1650.841.RMD.Raggio	841	909	42,84

↳ Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. XLT1650.441.RMD.300

Tipo XLT 1650

Sistema di separatori per variante "RMD"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

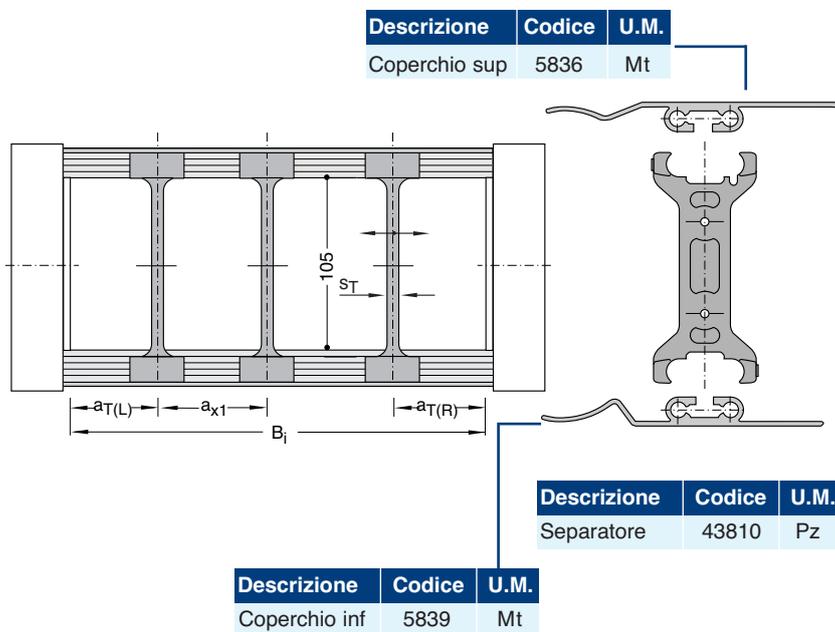
Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

s_T	=	8 mm
$a_{T \text{ min}}$	=	6 mm
$a_{x \text{ min}}$	=	25 mm

Per ordinare guaine già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4
Vedi pag.14.072



Tipo XLT 1650

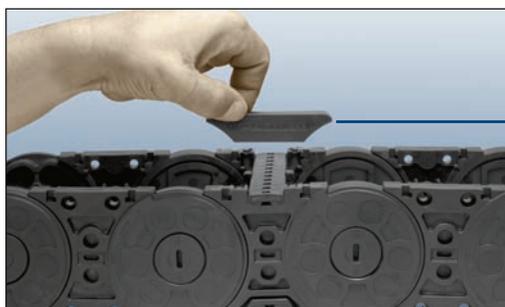
Pattini di scorrimento

Pattini di scorrimento intercambiabili, prodotti in materiale plastico altamente scorrevole garantiscono un ottimale rapporto attrito-usura della guaina.

Per applicazioni con velocità di traslazione >2,5 m/s vengono utilizzati pattini in materiale ad alta resistenza.

Altezza maglia catena con pattini XLT1650: hG' = 147 mm

Esempio: Pat
Vedi pag.14.072



Descrizione	Codice	U.M.
Pattino in PA	73400	Pz

Tipo XLT 1650

Sistema di separatori per variante "RMD"

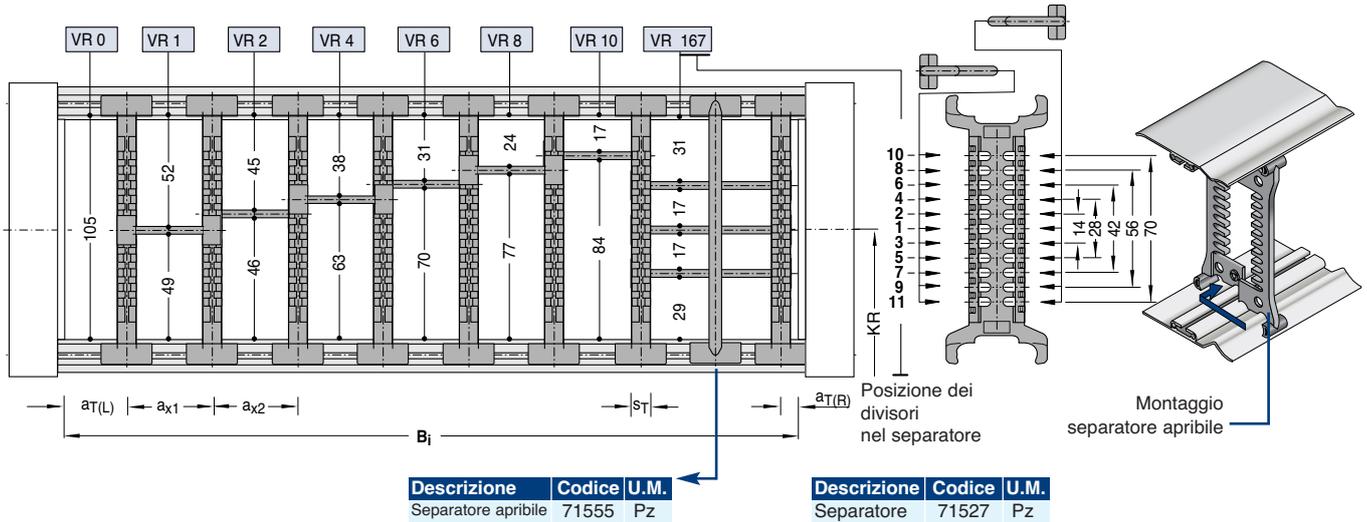
I separatori sono fissi all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 3

Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide**

Varianti consigliate: da VR 0 a VR 7



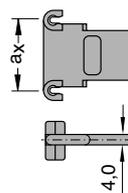
s_T	=	8 mm
$a_{T \min}$	=	1 mm
$a_{x \min}$	=	16 mm (con suddivisione)
a_x passo	=	vedi tabella a_x
$n_{T \min}$	=	2

Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

s_T	=	5 mm
-------	---	------

Per ordinare guaine già assemblate indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze a_T e a_x in mm.

Per l'impiego di divisori con $a_x > 112$ mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile.



Supponendo che quanto raffigurato abbia $B_i = 327$ mm, $a_{TL} = 22$ mm, la prima (da sinistra) $a_x = 32$ mm, la seconda $a_x = 16$ mm, la terza $a_x = 48$ mm, la quarta $a_x = 32$ mm e la quinta $a_x = 32$ mm, la sesta $a_x = 64$ mm e la settima $a_x = 80$ mm la descrizione è:

Esempio: TS3/K1-VR0/22K2-VR1/32/K3-VR2/16/K4-VR4/48/K5-VR6/32/K6-VR8/32/K7-VR10/64/K8-VR167/80/ n_T -1

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

Codice dei divisori

a_x mm	Codice divisore	a_x mm	Codice divisore
16	71514	78	52589
18	52580	80	71518
23	52581	88	52590
28	52582	96	71519
32	71515	112	71520
38	52584	128	71521
43	52585	144	71522
48	52586	160	71523
58	52587	176	71524
64	71517	192	71525
68	52588	208	71526

Tipo XLT 1650

Raccordi terminali

Raccordi terminali in acciaio e angolari frontali in acciaio

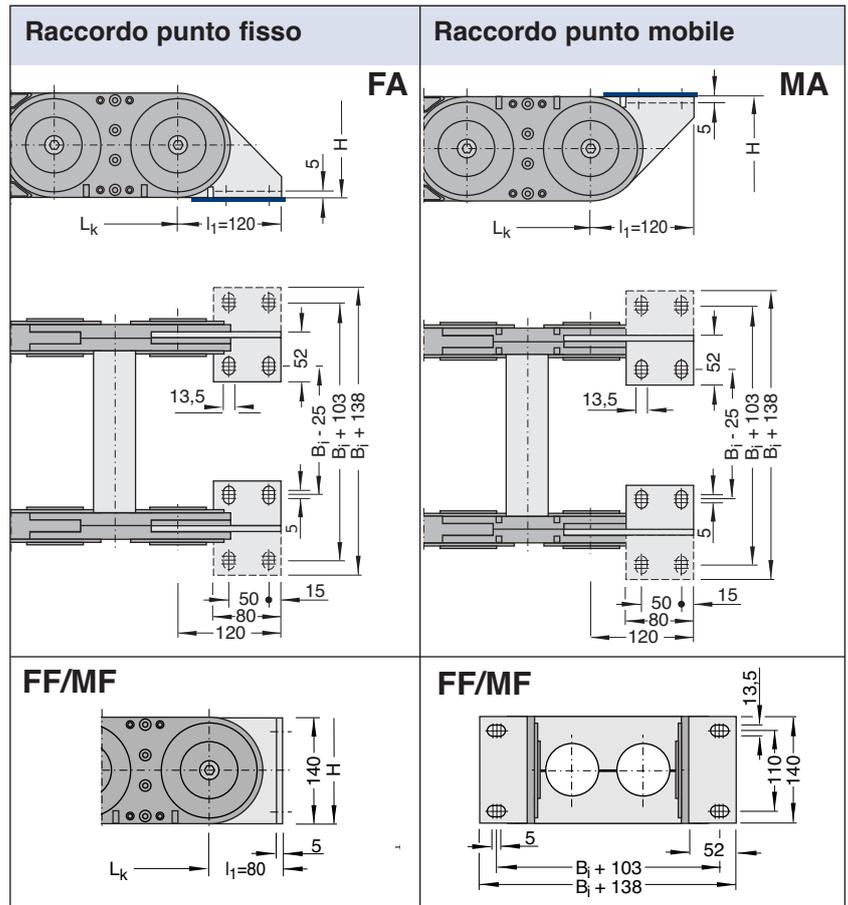
Per tutte le larghezze B_i delle guaine Tipo XLT1650 è possibile ordinare la Serie di raccordi terminali composta raccordi in acciaio o angolari frontali in acciaio.

Per serie di raccordi si intende un raccordo al punto fisso più un raccordo al punto mobile.

La serie può essere composta anche da angolari frontali. Vedi tabella qui a fianco.

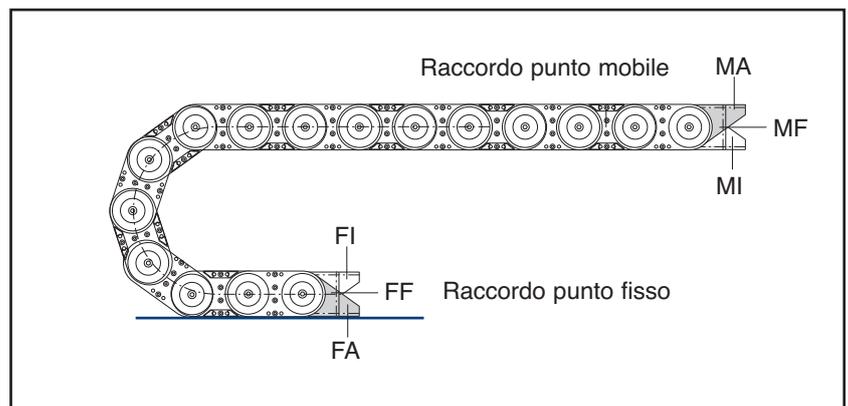
Disposizioni possibili dei raccordi terminali standard

Per ordinare guaine già assemblate vedi Esempio a pag. 14.072



Guaina Tipo	Articolo Nr.	Raccordo punto fisso Codice	Raccordo punto mobile Codice
XLT1650	ZRXL160000	W416FA00XL	W416MI00XL

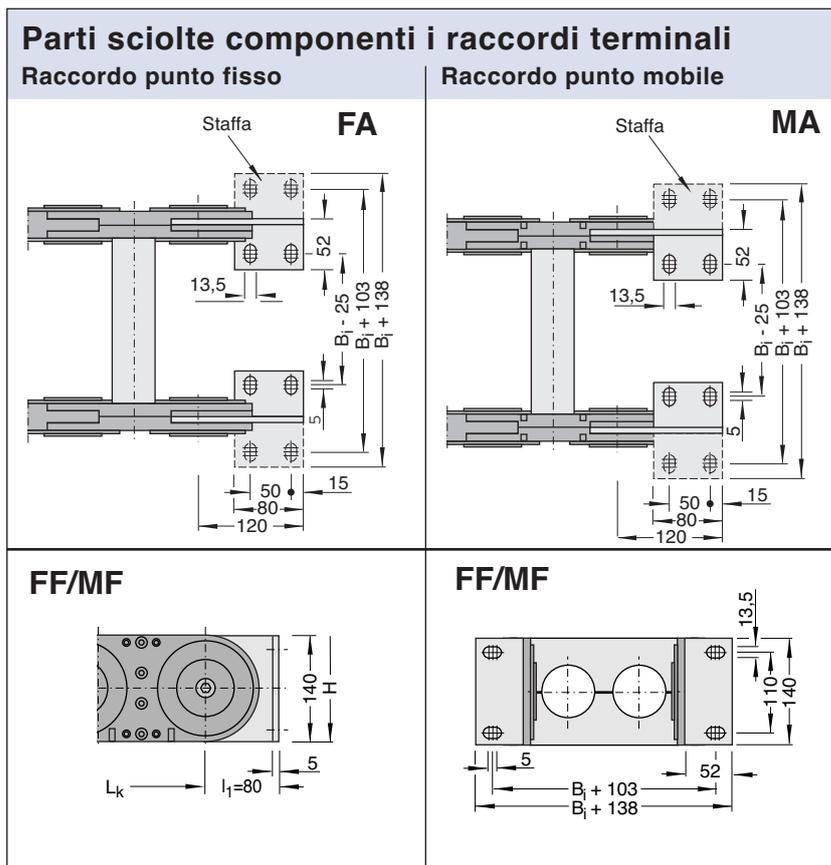
Guaina Tipo	Articolo Nr.	Raccordo punto fisso Codice	Raccordo punto mobile Codice
XLT1650	ZRXL16000F	W416FF00XL	W416MF00XL



Tipo XLT 1650

Raccordi terminali

Raccordi terminali in acciaio e angolari frontali in acciaio



Raccordi terminali FA/FI

I raccordi terminali al **punto fisso FA/FI** sono composti da due staffe terminali, da due distanziali, quattro viti M10*16 e dadi M10.

Raccordi terminali MA/MI

I raccordi terminali al **punto mobile MA/MI** sono composti da due staffe terminali, da due distanziali, quattro viti M10*16 e dadi M10.

Guaina Tipo	Staffa sinistra FA/MA	Staffa destra FA/MA	Staffa sinistra FI/MI	Staffa destra FI/MI	Angolare * sinistra FF	Angolare * destra MF	Distanziale Codice	Vite M10*16 Codice	Dado M10 Codice
XLC1650	73510	73500	73530	73520	73550	73540	73600	P03M016VMA	P030M10DGR

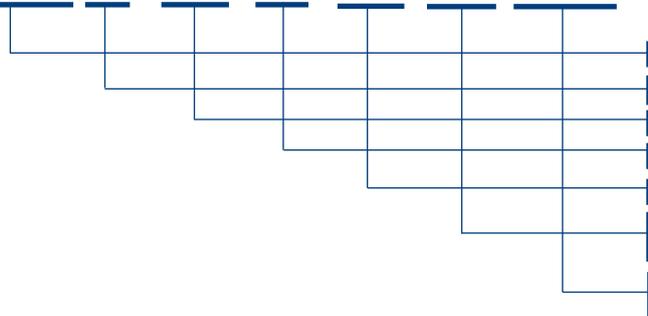
*Raccordi frontali FF/MF

Per ordinare i raccordi frontali FF/MF sostituire il codice della staffa destra e sinistra con il codice dell'angolare frontale.

Come ordinare guaine già assemblate

Esempio d'ordine

XLT1650.441 . RMD . 300 . 4455 . FA/MI . TS0/nT2

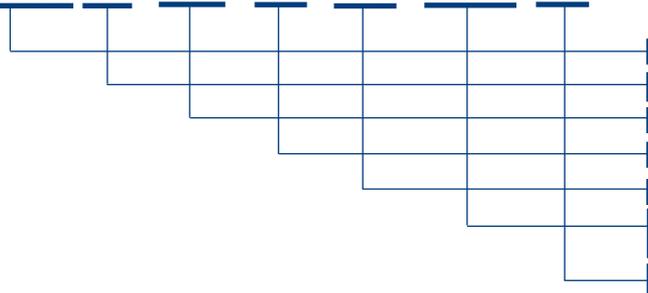


Catena portacavi Tipo XLT1650, larghezza interna B_i 441 mm, coperchi in alluminio, raggio di curvatura KR 300 mm, lunghezza $L_k= 4455$ mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura interna)
- Sistema di separatori TS 0 con n.2 separatori già montati

Esempio d'ordine

XLT1650.805 . RMD . 350 . 4785 . FA/MA . Pat

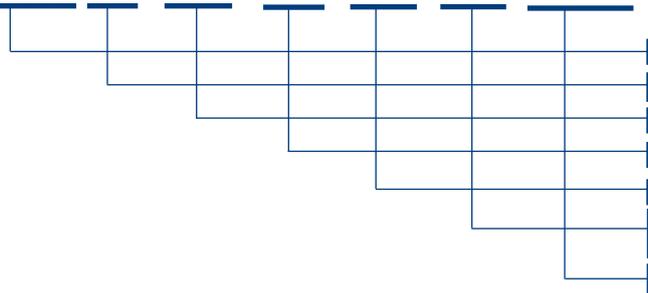


Catena portacavi Tipo XLT1650, larghezza interna B_i 805 mm, coperchi in alluminio, raggio di curvatura KR 350 mm, lunghezza $L_k= 4785$ mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)
- Pattini

Esempio d'ordine

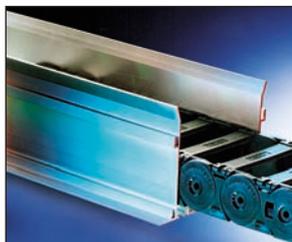
XLT1650.462 . RMD . 300 . 8085 . FI/MI . TS0/nT8



Catena portacavi Tipo XLT1650, larghezza interna B_i 462 mm, coperchi in alluminio, raggio di curvatura KR 300 mm, lunghezza $L_k= 8085$ mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura interna)
- Raccordo punto mobile (foratura interna)
- Sistema di separatori TS 0 con n.8 separatori già montati

Canaline pag. 20.002



Fermacavi pag. 20.100



Cavi TRAXLINE pag. 19.001

